

## Buchstabenrätsel- Valentinstag

Welche Buchstaben wurden in diesen Wörtern vergessen? (es fehlen immer 2 Buchstaben)

Beispiel: **Fiertg- ea (Feiertag)**

**Lebesbref-**

---

**Gedht-**

---

**Blumnstrau-**

---

**Vantin-**

---

**Scholade-**

---

*Ein Arbeitsblatt der Internetseite Mal-alt-werden.de*